

**15.10.2014 г.**

Группой специалистов Днепровского трубного завода в 2014 году разработана линейка обсадных труб "DGT® Premium" с высокогерметичным муфтовым соединением премиум-класса, для широкого диапазона областей применения и сред в нефтяной и газовой промышленности.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокогерметичное муфтовое соединение обсадных труб премиум-класса с резьбой

трапецеидального типа предназначено для строительства и эксплуатации вертикальных и наклонно-направленных скважин нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений.

## ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН

Резьбовое соединение спроектировано для удовлетворения требований стандарта ISO 13679, CAL IV. Дизайн соединения позволяет проводить быстрое и легкое свинчивание в наиболее сложных условиях.

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

Эффективность соединения при растяжении составляет 100% (эквивалентно телу трубы).

## РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗОНЫ УПЛОТНЕНИЯ

Расстояние от торца ниппеля обеспечивает улучшенную защиту при транспортировке, подготовке и, более всего, при сборке соединения.

## ЗАЗОР

Желоб перед уплотнительной зоной предназначенный для предотвращения избыточного давления внутри резьбы из-за сжатого смазочного вещества, является накопительной зоной для излишков смазочного материала,

## ОБТЕКАЕМЫЙ ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ

Обтекаемый внутренний профиль с жёстким допуском минимизирует турбулентность потока газа, не препятствует проведению скважинных работ и, таким образом, снижает чувствительность к износу.

## УПЛОТНЕНИЕ ТИПА "МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ"

Запатентованная уплотнительная система с конусным уплотнением "металл-металл" и стабилизатором, прочностные характеристики которого соответствуют прочностным характеристикам тела трубы, гарантирует газогерметичность соединения, даже в таких критических условиях как высокие давление и температура, а также в условиях применения труб обсадных размеров (4 1/2" - 13 3/8") в качестве насосно-компрессорных труб.

Резьба с зацеплением повышает устойчивость к страгиванию и уменьшает кольцевые

напряжения в муфте при изгибе и растяжении/сжатии, давая возможность использовать такое соединение в наклонных и горизонтальных скважинах с длинным стволом.

Стабилизатор, представляющий собой направляющую с двойным конусом для лучшей посадки, а также угол посадки и увеличенный упорный выступ противостоят сложным условиям смятия и сжатия. В результате обеспечиваются превосходная герметичность и конструктивная стойкость соединения в условиях сложных комбинированных нагрузок.