

15.10.2014 г.

Группой специалистов Днепровского трубного завода в 2014 году разработана линейка обсадных труб "DGT® Premium" с высокогерметичным муфтовым соединением премиум-класса, для широкого диапазона областей применения и сред в нефтяной и газовой промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокогерметичное муфтовое соединение обсадных труб премиум-класса с резьбой

трапецеидального типа предназначено для строительства и эксплуатации вертикальных и наклонно-направленных скважин нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН

Резьбовое соединение спроектировано для удовлетворения требований стандарта ISO 13679, CAL IV. Дизайн соединения позволяет проводить быстрое и легкое свинчивание в наиболее сложных условиях.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

Эффективность соединения при растяжении составляет 100% (эквивалентно телу трубы).

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗОНЫ УПЛОТНЕНИЯ

Расстояние от торца ниппеля обеспечивает улучшенную защиту при транспортировке, подготовке и, более всего, при сборке соединения.

ЗАЗОР

Желоб перед уплотнительной зоной предназначенный для предотвращения избыточного давления внутри резьбы из-за сжатого смазочного вещества, является накопительной зоной для излишков смазочного материала,

ОБТЕКАЕМЫЙ ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ

Обтекаемый внутренний профиль с жёстким допуском минимизирует турбулентность потока газа, не препятствует проведению скважинных работ и, таким образом, снижает чувствительность к износу.

УПЛОТНЕНИЕ ТИПА "МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ"

Зapatентованная уплотнительная система с конусным уплотнением "металл-металл" и стабилизатором, прочностные характеристики которого соответствуют прочностным характеристикам тела трубы, гарантирует газогерметичность соединения, даже в таких критических условиях как высокие давление и температура, а также в условиях применения труб обсадных размеров (4 1/2" - 13 3/8") в качестве насосно-компрессорных труб.

Резьба с зацеплением повышает устойчивость к страгиванию и уменьшает кольцевые

напряжения в муфте при изгибе и растяжении/сжатии, давая возможность использовать такое соединение в наклонных и горизонтальных скважинах с длинным стволом.

Стабилизатор, представляющий собой направляющую с двойным конусом для лучшей посадки, а также угол посадки и увеличенный упорный выступ противостоят сложным условиям смятия и сжатия. В результате обеспечиваются превосходная герметичность и конструктивная стойкость соединения в условиях сложных комбинированных нагрузок.